

	<b>HoFL3系列分流器</b>	系列号	FL3
		修订日期	2020-03-26
		版本号	Ho-A0

# 规格书 Specification

制造商:深圳市毫欧电子有限公司



适用: 本规格书适用于深圳市毫欧电子有限公司HoFL3系列分流器产品选型。

## ■ 产品特点 Features:

电子束焊工艺, 螺丝孔位设计取样点更精确

高可靠性, 高过载能力, 产品精度高。

使用温度范围较宽无感型设计

电阻温度系数  $TCR \times 10^{-6}/^{\circ}C \leq 25ppm$

符合 ROHS 要求

## ■ 产品名称 Product Name

卧式分流器

## ■ 产品型号 Product number

Ho	FL3	100A	75mV	1%
↓	↓	↓	↓	↓
制造商	产品系列	额定电流	额定压降	精度
毫欧电子	FL3	100A	75mV	E=±0.2%
		200A		D=±0.5%
		300A		F=±1%
		400A		G=±2%
		500A		J=±5%
		600A		



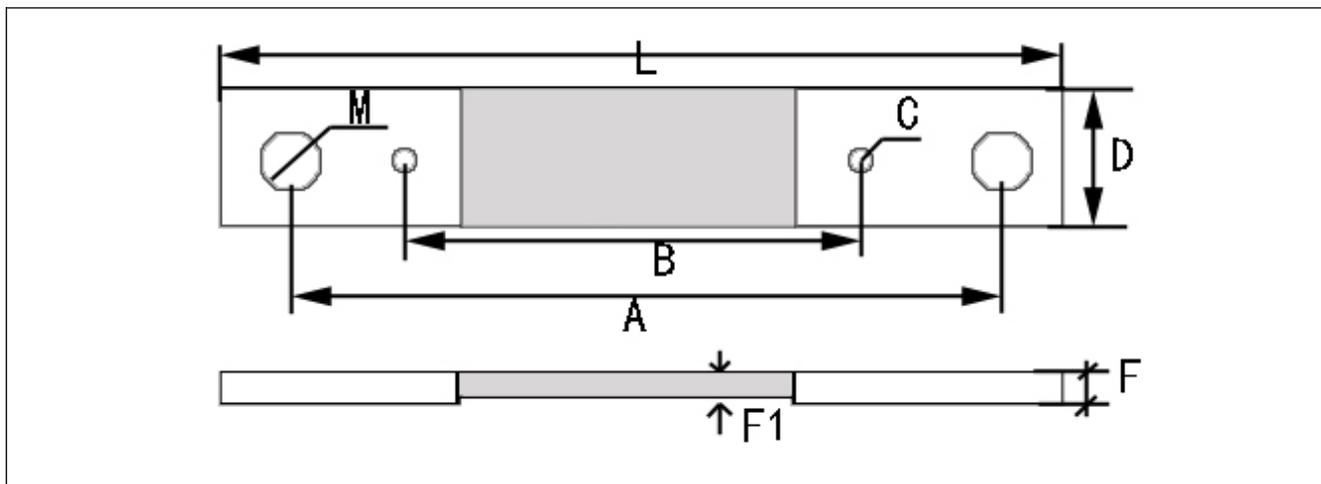
地址: 深圳市龙华新区观澜大布头路南通邦高新产业园 A 栋 8 楼



## HoFL3系列分流器

系列号	FL3
修订日期	2020-03-26
版本号	Ho-A0

### ■ 产品尺寸 Product Size (Unit:mm)



型号	L	D	A	B	F	M	C(测试螺丝孔)
100A-75mV	120±2	22±1	100±1	49±1	4±0.2	Φ10.5±0.2	M4
	104±2	22±1	85±1	62±1 49±1	2±0.2 3±0.2	Φ8.5±0.2	M4
200A-75mV	120±2	22±1	100±1	49±1	4±0.2	Φ10.5±0.2	M4
	104±2	22±1	85±1	49±1	3±0.2	Φ8.5±0.2	M4
250A-75mV	120±2	22±1	100±1	49±1	4±0.2	Φ8.5±0.2	M4
300A-75mV	120±2	22±1	100±1	49±1	4±0.2	Φ8.5±0.2	M4
	120±2	26±1	100±1	55±1	4±0.2	Φ10±0.2	M4
400A-75mV	120±2	29±1	100±1	49±1	4±0.2	Φ10.5±0.2	M4
500A-75mV	120±2	36±1	100±1	49±1	4±0.2	Φ10.5±0.2	M4
600A-75mV	120±2	44±1	100±1	49±1	4±0.2	Φ8.5±0.2	M4

特殊尺寸和安装孔大小可根据需求进行定制

### ■ 电气参数 Electrical parameter

额定电流 Rated Current	100A~600A
压降 Pressure drop	75mV
准确度等级 AccuracyClass	0.2%、0.5%、1%、2%、5%
电阻温度系数 T.C.R ( ppm / °C )	≤25
锰铜材料 Manganese copper material	国标 6J12 精密锰铜
紫铜材料 Copper material	国标 T2 Y2
工作温度范围 Operating Temperature Range	-55℃~+170℃

地址：深圳市龙华新区观澜大布头路南通邦高新产业园 A 栋 8 楼

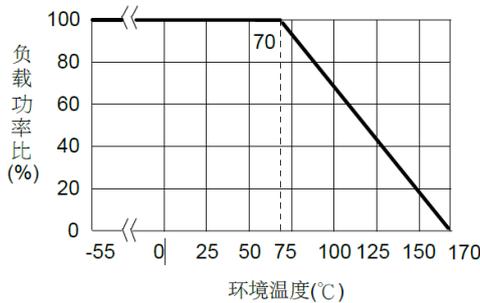


# HoFL3系列分流器

系列号	FL3
修订日期	2020-03-26
版本号	Ho-A0

## ■ 功率曲线 Power curve

操作温度范围 -55 ~ +170 °C，当电阻温度达到 70°C时，降功率示意图



## ■ 性能测试 Performance Testing

项目	测试条件	阻值变化范围
热冲击	-40°C 至 +150°C，1000 次循环，每个极端 15 分钟	±0.5%
短时间过载	2.5 倍额定功率，持续 5 秒	±0.5%
低温运行	-40°C 45 分钟	±0.5%
高温暴露	在 +170°C 下 1000 小时	±1%
偏差湿度	+ 85°C，85%RH，10%偏差，1000 小时	±0.5%
机械冲击	100 毫秒，6 毫秒，5 个脉冲	±0.5%
振动	频率在 1 分钟，3 个方向，12 小时内变化 10Hz 至 2000Hz	±1%
负载寿命	+70°C 下 1000 小时，1.5 小时“开”，0.5 小时“关”	±0.5%
防潮	MIL-STD-202	±0.5%

## ■ 工作特性及装配指导 Working characteristics and assembly

- a. 装配方向：产品丝印面为正面，装配时产品正面朝上
- b. 外观：平整，无毛刺，无可见损伤
- c. 最佳装配时间：常温下最佳装备时间一到三个月，产品包装密封完好时最佳装配时间可延长至 6 个月，最佳装配时间内产品表面光洁明亮，无锈斑。超出时间或者产品包装袋密封性受损，产品存放仓库湿度过大时会导致产品表面氧化。
- d. 产品保存湿度：5%~70%（非凝结）
- e. 产品阻值测试：以图纸产品标注的测试点（C为测试点）通电测试
- f. 产品包装和装配：安装作业过程需佩戴手套或手指套。

## ■ 包装方式 Packing

密封袋包装，并内置干燥剂，每袋 30pcs 或自定义。

地址：深圳市龙华新区观澜大布头路南通邦高新产业园 A 栋 8 楼